

## 1. Подготовка поверхности к монтажу

Панельная система ЗИПС монтируется на существующие стены, выполненные из бетона, блоков или кирпича, железобетонные монолитные колонны, а также плиты межэтажных перекрытий. Не рекомендуется монтировать панельную систему на конструкции толщиной менее 80 мм. До начала монтажных работ поверхность стен и потолка должна быть выровнена штукатурной смесью. Допускаются неровности и отклонения не более 10 мм на погонный метр поверхности.



## 2. Начало монтажа

К боковым стенам и потолку торцы сэндвич-панелей должны примыкать через два слоя виброизолирующей ленты Вибростек-М. Лента наклеивается и фиксируется при помощи герметика Вибросил. На пол панельную систему опирают через два слоя виброизолирующей ленты Вибростек-М. Прокладка Вибростек-М также обязательно должна подкладываться под торцы гипсоволокнистых и гипсокартонных листов, примененных в системе. Если панельная система монтируется на потолок, на всех примыканиях к боковым поверхностям используется виброизолирующая лента Вибростек-М в 2 слоя.



## 3. Установка сэндвич-панелей

В каждой сэндвич-панели имеется 8 виброузлов для ее закрепления к поверхности. Панели должны монтироваться исключительно через виброузлы. Монтаж сэндвич-панелей удобнее вести снизу вверх, слева направо. У первой панели подрезаются гребни по короткой и длинной стороне, у следующих панелей первого ряда - только по длинной стороне. Панели устанавливаются следующим образом: панель прикладывается к стене, непосредственно через виброузлы просверливаются отверстия в стене/потолке глубиной 60 мм.



**ВНИМАНИЕ!** Головка винта утапливается в поверхность виброузла не более чем на 1-2 мм!

В полученные отверстия вставляются пластмассовые дюбели, в которые предварительно на нескольких витках резьбы, не допуская расширения дюбеля, ввинчивается шуруп с шайбой. После того как дюбель вставлен в просверленное отверстие, его забивают до упора при помощи молотка и завинчивают с подложенной под его головку конусной шайбой.

#### 4. Подрезка панелей

Сэндвич-панели стыкуются между собой посредством пазогребневого соединения. Пазогребневые стыки дополнительно стягиваются между собой саморезами по ГВЛ 3x25 мм, шаг саморезов 150 мм. При замыкании ряда панель может подрезаться, при этом подрезанная часть переходит на следующий ряд. Раскраиваются сэндвич-панели при помощи электролобзика, слой ваты обрезается острым ножом.



#### 5. Разбежка стыков

Отрезанные части панели длиной менее 250 мм не используются. Панели монтируют со смещением поперечных стыков в соседних рядах. Разбежка стыков должна составлять не менее 250 мм. Если у панелей последнего ряда, исходя из фактического размера стены, не подрезается паз, в пазы вкладываются полосы из гипсоволокнистого или гипсокартонного листов толщиной 10 мм и фиксируются к панелям саморезами по ГВЛ 3x25 мм.



#### 6. Особенности в использовании крепежных элементов

Если сэндвич-панель полностью размещается на поверхности стены – ее монтаж осуществляется только с помощью шести виброузлов крепления (центральные узлы не используются). Если стеновая панель подлежит обрезке – используются все доступные узлы крепления. При монтаже сэндвич-панелей на потолок дополнительно используются два центральных виброузла, в которые вставляются металлические анкерные винты. Аналогичным образом к стенам



монтируются панели ЗИПС-Синема. В комплекте крепежа для установки сэндвич-панелей на потолок имеются два типа анкерных винтов – стандартные (длина которых на 50 мм больше толщины сэндвич-панели) и укороченные. Укороченные анкерные винты применяются для монтажа на пустотные плиты межэтажных перекрытий.

### 7. Финишный слой листов АКУ-line

После завершения монтажа стыки между сэндвич-панелями обрабатываются герметиком Вибросил. К полученной поверхности закрепляют финишный слой листов АКУ-Line толщиной 12,5 мм. Листы должны примыкать к смежным поверхностям также через виброизолирующую ленту Вибростек-М в 2 слоя в соответствии с п.2 настоящей инструкции. При монтаже листов АКУ-Line используются саморезы 3,9x41 мм. Саморезы не должны попадать на виброузлы сэндвич-панелей. Шаг саморезов по вертикали составляет 200 мм, по горизонтали – 400 мм.



### 8. Заключительный этап

Излишки выступающей ленты Вибростек-М обрезают заподлицо с финишным слоем листов АКУ-Line. Швы заполняют виброакустическим силиконовым герметиком. Для получения качественного шва, рекомендуется использовать малярный скотч, который наклеивается на поверхности, образующие угол. При необходимости поверхность панельной системы дополнительно выравнивается под финишную отделку.

