



Информационный лист

04/2014

КНАУФ-ТРИБОН

Область применения

КНАУФ-ТРИБОН — сухая строительная смесь заводского изготовления на основе смешанного (комплексного) вяжущего (строительного гипса и портландцемента), специальных модифицирующих добавок и кварцевого песка в качестве заполнителя.

Смесь применяется внутри помещений с сухим и нормальным влажностными режимами (согласно «СП 50.13330.2012. Свод правил. Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003») по несущим основаниям для создания выравнивающей стяжки под последующие покрытия. С помощью КНАУФ-ТРИБОН возможно создание следующих видов стяжек:

1. Выравнивающая стяжка толщиной от 10 до 60 мм, заливаемая непосредственно на загрунтованное основание. Применяется при наличии

прочного несущего основания при необходимости минимальных толщин (от 10 мм.)

2. Выравнивающая стяжка толщиной от 30 до 60 мм на разделительном слое из подкладочной бумаги. Применяется в случае, когда есть сложности с подготовкой основания (низкая прочность, загрязнение и т.д.).

3. Выравнивающая стяжка, толщиной от 35 до 60 мм на изолирующем слое из теплоизоляционных материалов. Применяется при необходимости повышения теплоизолирующих свойств перекрытия, а также для снижения уровня ударного шума. Кроме того, позволяет при необходимости поднять уровень пола до проектного значения. В качестве изолирующего слоя рекомендуется применять изоляционные материалы на основе вспененного полистирола, типа КНАУФ

Терм® Флор и КНАУФ Терм 5 в 1 Ф (производства ООО «КНАУФ Пенопласт»).

4. Выравнивающая стяжка с системами обогреваемых полов. Толщина стяжки рассчитывается из условия минимальной высоты стяжки над нагревательным элементом не менее 35 мм. При этом общая толщина стяжки не должна превышать 60 мм. Это позволит избежать увеличения расхода энергии на прогрев стяжки и теплотерьер.

Если выравнивающая стяжка выполняется по деревянному основанию, то в данном случае применяется система на разделительном или изолирующем слое. При этом деревянное основание должно быть прочным, без прогибов и предварительно защищенным от возможных биоповреждений.

Подготовка основания для устройства наливного пола

Температура несущего основания и окружающего воздуха в момент выполнения работ должна быть не ниже +5°C и не выше +35°C.

При устройстве стяжки, заливаемой непосредственно на грунтованное основание, необходимо оценить качество данного основания. Основание должно обладать прочностью при сжатии не менее 15 МПа, быть сухим (остаточная влажность основания не должна превышать 4%) и очищенным от загрязнений, способных ухудшить адгезию стяжки с основанием, например, от пыли, краски, масел, битума и других веществ. Отслаивающиеся элементы должны быть удалены. При наличии трещин их необходимо отремонтировать с применением специальных ремонтных составов.

Измерения показателей остаточной влажности, адгезии и несущей способности основания проводятся с применением специальных измерительных приборов как самостоятельно, так и с привлечением специалистов.

По периметру помещения и вокруг несущих элементов здания необходимо установить и закрепить кромочную ленту, которая служит для уменьшения передачи ударного шума, а также обеспечения свободной деформации стяжки. Рекомендуется применять кромочную ленту, комплектно поставляемую предприятиями группы КНАУФ для наливных полов (Knauf Randdämmstreifen FE). Лента выполнена из вспененного материала и имеет специальный фартук из полиэтиленовой пленки, препятствующий утечке растворной смеси при заливке.

• При устройстве выравнивающей стяжки непосредственно по основанию

До крепления кромочной ленты необходимо произвести грунтование поверхности несущего основания. Для этого используется грунтовка КНАУФ-Грундирмиттель или КНАУФ Ротбанд-Грунд. Правила применения грунтовки в зависимости от ви-

да основания приведены на упаковочном ведре. Перед заливкой фартук кромочной ленты отгибается. Слой стяжки над фартуком кромочной ленты должен составлять не менее 30 мм, т.к. фартук в данном случае будет являться разделительным слоем. Если такая толщина неприемлема, то рекомендуется применение кромочной ленты без фартука. При этом необходимо обеспечить герметичность периметра заливки, например, ремонтными составами.

• При устройстве стяжки на разделительном слое.

После крепления кромочной ленты фартук отгибается, и укладывается специальная подкладочная бумага (Knauf Schrenzlage), комплектно поставляемая предприятиями группы КНАУФ для полов. Перехлест соседних полотен бумаги должен составлять не менее 80 мм. Края бумаги не выводятся на стену и примыкают вплотную к кромочной ленте поверх фартука.

Применение бумаги, не предназначенной для наливных полов, может привести к ее набуханию и как следствие возникновению неровностей и дефектов на готовой стяжке.

Допускается применение в качестве разделительного слоя полиэтиленовой пленки. При этом во время заливки и выравнивания необходимо обеспечить полный выход воздуха из-под пленки наружу. В противном случае возможны дефекты стяжки. Кроме того, для предотвращения заливки растворной смеси под пленку рекомендуется при помощи самоклеящейся ленты проклеить все стыки и перехлесты.

• При устройстве стяжки на изолирующем слое из пенополистирольных плит.

Сначала на основание укладываются пенополистирольные плиты, после чего по верхнему уров-

ню изоляционного слоя крепится кромочная лента и отгибается фартук. Подкладочная бумага укладывается поверх изоляционного слоя.

Если основание неровное и перепад высот составляет более 10 мм, то перед укладкой изоляционного материала рекомендуется предварительное выравнивание той же смесью КНАУФ-ТРИБОН или КНАУФ-Убо, в зависимости от высоты перепадов. И только после высыхания выравнивающей стяжки укладывается изоляционный слой и подкладочная бумага. Кнауф-Убо, так же может применяться как альтернатива изолирующему слою из пенополистирольных плит при значительных перепадах несущего основания и необходимости устройства стяжки по проложенным коммуникациям (труб, кабелей и т.д.).

• При устройстве стяжек с системами обогреваемых полов.

Предварительно по периметру помещения устанавливается кромочная лента. Если основание неровное и перепад высот составляет более 10 мм, то перед укладкой изоляционного материала и системы обогреваемых полов необходимо предварительное выравнивание смесью КНАУФ-ТРИБОН или КНАУФ-Убо, в зависимости от высоты перепадов. После высыхания выравнивающего слоя приступить к укладке изоляционного слоя и системы обогреваемого пола.

При укладке систем обогреваемого пола необходимо строго следовать рекомендациям производителя системы по ее укладке и креплению. При этом система должна быть проверена и рассчитана на применение с данным типом стяжки, а способы крепления нагревательных элементов должны гарантировать отсутствие их всплытия во время заливки. Смонтированная система нагревательных элементов должна быть проверена на надежность до начала заливки пола.

Приготовление растворной смеси

Приготовление растворной смеси возможно как ручным, так и механизированным способом. При этом площадь заливаемой поверхности должна быть рассчитана из возможности приготовления необходимого количества растворной смеси, ее заливки на необходимую толщину и разравнивания в течении 60 минут (ручной или машинной производительности). При необходимости помещение разделяется на участки.

При ручном способе приготовления содержимое мешка 20 кг (30 кг) засыпать в емкость с 4,5 л (6,5 л) чистой холодной воды и перемешать строительным миксером до получения однородной консистенции, не содержащей комков и пузырей воздуха. Время перемешивания одного замеса составляет не менее 2-х минут. Не допускается добавление в смесь других материалов. Возможен замес одновременно двух мешков. Это увеличит скорость заливки. При этом количество воды при перемешива-

нии увеличивается пропорционально. При механизированном способе приготовления рекомендуется применять машины KNAUF PFT Sauman, специально разработанные и адаптированные для данного вида напольных смесей. В случае применения других машин необходимо проверить их совместимость работы с данным материалом.

Оптимальная консистенция растворной смеси устанавливается регулированием расхода воды и определяется с помощью контрольной емкости (измерительного цилиндра) 1,4 л на ровной не впитывающей поверхности, путем определения диаметра пятна расплыва, которое должно находиться в пределах 52-56 см. Проба производится через 2 минуты после затворения сухой смеси водой.

При производительности машины около 70 л/мин, расход воды будет составлять около 1300 л/час. При определенной комплектации возможно увеличение производительности.

Для исключения возможных дефектов наливного пола, машин и механизмов не допускается попадание остатков других смесей (особенно штукатурных) в растворную смесь, поэтому перед началом работы все инструменты, машины и механизмы должны быть чистыми.

При приготовлении и заливке растворной смеси не должно происходить отслоение воды и оседание заполнителя. Это возможно в следствие неправильного хранения (влажные условия, поврежденная упаковка, хранение более 6 месяцев) или неправильного соотношения воды и сухой смеси. Такая растворная смесь не допустима к применению, так как не обеспечит заявленных эксплуатационных характеристик.

Порядок работ

На подготовленное основание устанавливаются специальные маяки, комплектно поставляемые предприятиями группы КНАУФ, и регулируются на требуемую толщину слоя по верхнему уровню планируемой стяжки. Для этого применяется гидроуровень или лазерный нивелир.

Растворная смесь равномерно наносится на подготовленное основание до достижения заданного уровня. Затем поверхность обрабатывается с помощью рейки или специальной щетки для наливных стяжек с целью окончательного разравнивания и удаления пузырьков воздуха.

После окончания заливки и не позднее 30 минут после окончания работ все инструменты, емкости, шланги, механизмы и машину необходимо тщательно промыть чистой водой.

По истечении 6 часов по поверхности можно ходить, а нагружать – по истечении 24 часов. Во время выполнения заливки и в первый день после нее необходимо избегать сквозняков и прямых солнечных лучей для обеспечения равномерности схватывания и твердения растворной смеси. Если данное условие не соблюдается, возможно возникновение микротрещин на поверхности стяжки. В последующие дни на оборот необходимо обеспечить хорошее проветривание помещения для сокращения времени высыхания стяжки.

Укладка паропроницаемого финишного напольного покрытия производится при достижении остаточной влажности стяжки < 1,0%, а при укладке паронепроницаемых покрытий и паркета < 0,5%.

Время высыхания зависит от толщины стяжки, температуры, влажности воздуха в помещении и скорости его движения. Постоянное проветривание, начиная со второго дня после устройства стяжки, ускоряет процесс высыхания. В зависимости от толщины стяжки и условий высыхания время сушки может колебаться от 1 до 6 недель. Рекомендуется выполнять стяжку на начальном этапе внутренних отделочных работ или на этапе общестроительных работ (при закрытом контуре и температуре выше +5°C). В данном случае, после завершения всех отделочных работ укладка финишного покрытия пола будет гарантированно осуществляться в условиях требуемой остаточной влажности.

Не допустима заливка стяжки после выполнения или в процессе монтажа конструкций с обшивками из гипсокартонных или гипсоволокнистых листов, так как повышенная влажность воздуха может привести к значительным повреждениям обшивок. Выполнение «сухой» отделки возможно после установления влажности в помещении не более 60 %.

В случае стяжек с системами обогреваемых полов время высыхания/сушки можно существенно сократить, используя систему обогрева для ускорения процесса сушки. При этом необходимо соблюдать следующие правила. После заливки стяжку необходимо выдерживать в течение одной недели (7 дней). Далее необходимо установить температуру теплоносителя около 25°C и поддерживать ее на этом уровне в течение трех суток (+3 дня). После этого необходимо постепенно увеличивать температуру по 5 градусов в день, доведя ее до максимальной в 55°C (+ еще 6 дней) и удерживать ее на этом уровне до полного высыхания, не снижая по ночам (+ еще около 10 дней). После высыхания температуру теплоносителя снизить таким образом, чтобы температура поверхности стяжки составила 15–18°C. Максимальная температура теплоносителя в системе теплых полов во время сушки допускается до 55°C, а при эксплуатации не более 40°C.

На стяжку с системой обогреваемых полов можно укладывать любые виды напольных покрытий по достижении остаточной влажности $\leq 0,3\%$.

Определение остаточной влажности осуществляется приборами-влажномерами и методами контроля, применяемыми для монолитных строительных конструкций. В качестве простого и доступного можно использовать тест с приклеиванием пленки под которой не должен скапливаться конденсат от остаточной влажности пола.

Деформационные швы

Наливной пол КНАУФ-ТРИБОН по сравнению с цементными стяжками практически не меняет своих линейных размеров в процессе набора прочности и во время эксплуатации. Расширение во время схватывания составляет около 0,1 мм/м, поэтому наливной пол можно укладывать на больших площадях без деформационных швов. При этом деформационные швы устраиваются в местах конструктивных швов здания и в дверных проемах. В стяжках с системами обогреваемых полов необходимо устройство дополнительных деформационных швов, если диагональ помещения составляет более 10 метров. Также необходимо разделять деформационными швами тепловые контуры, если они работают раздельно.

Профессиональное оформление швов (деформационные, краевые) и стыков (с другими стяжками, при перепаде высот и т.д.) можно выполнить при помощи специальных профилей и лент, комплектно поставляемых предприятиями группы КНАУФ. Тип изделия подбирается в зависимости от вида стыка и высоты стяжки. Для этого профили со специальными лентами устанавливаются до заливки пола.

Так же допускается делать деформационные швы после заливки пола. Для этого на следующий день стяжка прорезается на глубину от 1/4 до 1/3 от её толщины. Ширина шва должна быть не менее 5 мм. После этого шов заполняется нетвердеющими герметиками.

Покрывтия и правила приемки работ

Получаемая поверхность стяжки КНАУФ-ТРИБОН соответствует требованиям норм СНиП 2.03.13-88 «Полы», которые допускают отклонения поверхности стяжки от горизонтальной плоскости (просветы между контрольной двухметровой рейкой и проверяемой поверхностью) до 2 мм. Этого достаточно чтобы без дополнительного выравнивания использовать в качестве финишного покрытия керамическую плитку, ламинат, паркет (штучный и наборный), паркетную доску, линолеум на подложке.

При применении в качестве финишного покрытия коврового или тонкослойного ПВХ-покрытия поверхность стяжки должна быть идеально ровной. Для этого рекомендуется дополнительная обработка стяжки КНАУФ-ТРИБОН. При этом возможно поверхностное шлифование или дополнительное выравнивание тонкослойными составами, например КНАУФ Боден 15.

С учетом такой обработки, а также дополнительного тонкослойного выравнивания клеевым составом, стяжки КНАУФ-ТРИБОН беспрепятственно пригодны и под данные типы финишных покрытий. При приклеивании финишных покрытий следует руководствоваться рекомендациями производителей. Не рекомендуется эксплуатировать поверхность стяжки из смеси КНАУФ-ТРИБОН без финишного покрытия.

При приемке полов рекомендуется осуществлять поэтапный приемочный контроль параметров основания, разделительного и изоляционного слоя, установки нагревательных элементов, самой стяжки (ровность и влажность) и покрытия с составлением актов на скрытые работы.

Расход материалов

Расход сухой смеси на 1 м² пола на каждые 10 мм стяжки (без учета потерь).

| Материал | Ед. измерения | Количество |
|--------------|---------------|------------|
| КНАУФ-Трибон | кг | ~17,0 |

Технические характеристики

| | | | |
|--|-----------------------------|---------------------------------|-----------------|
| Насыпная плотность | 1100-1150 кг/м ³ | Прочность при сжатии: | ≥ 15 МПа |
| Плотность сухой стяжки | 1900-2000 кг/м ³ | Прочность при изгибе: | ≥ 5 МПа |
| Выход растворной смеси из 100 кг сухой смеси: | ~ 59 л | Коэффициент теплопроводности: | 0,993 Вт/м*°C |
| из мешка 30 кг смеси: | ~ 18 л | Модуль упругости (модуль Юнга): | 28400 МПа |
| из мешка 20 кг смеси: | ~ 12 л | Возможность ходить по полу: | ~ через 6 часов |
| Время переработки раствора: (после этого подвижность и самонивелирование растворной смеси снижаются) | ~ 60 минут | Возможность нагружать пол: | ~ через 24 часа |

Упаковка и хранение

Смесь КНАУФ-Трибон фасуется в бумажные мешки по 20 кг и 30 кг. Мешки с сухой смесью необходимо хранить в сухих помещениях.

Срок хранения в неповрежденной упаковке — 6 месяцев. Не допускается хранение материала в поврежденной упаковке. Это может привести к изменению свойств смеси.

Транспортирование и хранение осуществляют согласно требованиям ГОСТ 26871.

+7 (495) 504-0821

info@knauf.ru

www.knauf.ru

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по расходу, количеству и применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Сбытовые организации КНАУФ в России и СНГ

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| МОСКОВСКАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. КРАСНОГОРСК) | СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ) | ЮГО-ЗАПАДНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. НОВОМОСКОВСК) | ЮЖНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. КРАСНОДАР) | УРАЛЬСКАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. ЧЕЛЯБИНСК) | ВОСТОЧНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. ИРКУТСК) | НОВОСИБИРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВОСТОЧНОЙ СБЫТОВОЙ ДИРЕКЦИИ (г. НОВОСИБИРСК) | ХАБАРОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВОСТОЧНОЙ СБЫТОВОЙ ДИРЕКЦИИ (г. ХАБАРОВСК) |
| +7 (495) 937-9595 | +7 (812) 718-8194 | +7 (48762) 29-291 | +7 (861) 267-8030 | +7 (351) 771-0209 | +7 (3952) 290-032 | +7 (383) 355-4436 | +7 (4212) 914-419 |